

RIVESTIMENTI STATICO-DISSIPATIVI

SUPERCONDUPLAST® A+B

Formulato epossidico statico-dissipativo

Primer epossidico bicomponente statico-dissipativo da utilizzare come primo strato di pavimentazioni resinose antistatiche. La lunghezza delle fibre di carbonio rinforzano il rivestimento e garantiscono la continuità della conduzione anche in caso di forti irregolarità della superficie.

CE



Descrizione

Formulato tricomponente a base di resine epossidiche, indurenti amminici e fibre di carbonio, utilizzato come primer statico-dissipativo.

Le cariche elettrostatiche vengono dissipate e scaricate verso i punti di messa a terra.

La lunghezza delle fibre garantisce la continuità dello strato conduttivo anche in presenza di asperità del sottofondo.

Le fibre di carbonio inoltre incrementano le resistenze meccaniche del film indurito.

Utilizzi

Primo strato nella realizzazione di pavimentazioni statico-dissipative o conduttive.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

Operando su fondi in cls occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il cls è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.

Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante levigatura, pallinatura o fresatura.

Su calcestruzzo applicare una ripresa di PAVI WATER T68 diluito 1:3 in acqua, per un consumo di 0,05 kg/m².

Applicazione

Al momento dell'applicazione unire la parte A e la parte B di SUPERCONDUPLAST in un unico contenitore e miscelare con cura per 2 minuti utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Aggiungere 30% in peso di QUARZO B0 e miscelare fino ad ottenere una malta omogenea.

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente.

Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Predisporre i punti di messa a terra applicando bandelle di rame in prossimità delle scatole elettriche.

Applicare una ripresa di SUPERCONDUPLAST rasando a zero con cazzuola americana per un consumo di circa 0,40 kg/m² di A+B.

Rivestire il SUPERCONDUPLAST con i prodotti previsti dal ciclo antistatico che si vuole realizzare.

Avvertenze

A causa dell'alta concentrazione di fibre di carbonio nel formulato non è possibile riprodurre fedelmente alcune colorazioni, in particolare le tinte chiare.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO

| | |
|----------------------------------|--|
| Colore | Nero |
| Consumo | 0,300 kg/m ² di (A+B) + 0,090 kg/m ² di QUARZO B0 |
| Peso specifico (a 25°C) | miscela (A+B): 1,15 +/- 0,05 g/ml |
| Viscosità (a 25°C) | miscela (A+B): 3.000 mPa•s (spindle 3, rpm 20) miscela (A+B) con 30% QUARZO B0: 5.000 mPa•s (spindle 3, rpm 12) |
| Residuo secco (A+B) | 100% |
| VOC pronto uso (D.lgs 161/06) | < 200 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS). |
| Solvente per la pulizia attrezzi | Solvente UNI |
| Magazzinaggio | 12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C |

DATI APPLICAZIONE E TEMPI

| | |
|--------------------------------------|---|
| Rapporto di miscela | in peso: A=100, B=50 |
| Pot-life (50% U.R.) | a 15°C > 40 min a 25°C 30 min a 35°C > 20 min |
| Secco al tatto (50% U.R.) | a 15°C 12-14 ore a 25°C 5-7 ore a 35°C 2-3 ore |
| Pedonabile (50% U.R.) | a 25°C 16 ore |
| Indurimento in profondità (50% U.R.) | a 25°C 7 giorni |
| Condizioni ambientali d'uso | Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C |
| Temperatura superficie | >= 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Umidità < 4% verificata con igrometro a carburo. |

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

| | |
|---|---|
| Aspetto | Superficie scura fortemente fibrata |
| Resistenza a compressione (UNI 4279) | 60 N/mm ² |
| Resistenza a flessione (UNI 7219) | 50 N/mm ² |
| Resistenza a trazione (ASTM D 638) | 35 N/mm ² |
| Durezza (ASTM D 2240) | 80 Shore D |
| Coefficiente dilatazione termica lineare | 20 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹ |
| Resistenze chimiche | Ottima all'acqua, oli, soluzioni alcaline, idrocarburi e solventi. Buone ad acidi diluiti. |
| Resistività superficiale punto-punto (UNI EN1081) | 1,7•10 ⁴ Ω |
| Marcatura CE (reg. n. 305/2011) | Conforme a EN13813:2004. Materiali per massetti a base di resina sintetica per l'utilizzo all'interno di edifici. |
| Resistenza all'usura BCA (EN 13892-4) | AR 0,5 |
| Resistenza all'urto (EN 6272-1) | IR 5 |
| Forza di aderenza (EN 13892-8) | 1,5 N/mm ² |

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.